

# Manometro a molla tubolare, lega di rame

## Cassa in acciaio inox, riempimento di liquido, DN 50, 63 e 100

### Modello 213.53

Scheda tecnica WIKA PM 02.12



per ulteriori omologazioni  
vedi pagina 3

#### Applicazioni

- Per la misura in punti con carichi di pressione altamente dinamici e vibrazioni
- Per fluidi liquidi e gassosi non altamente viscosi o cristallizzanti che non attacchino parti in lega di rame
- Oleodinamica
- Compressori, industria navale

#### Caratteristiche distintive

- Resistente agli urti ed alle vibrazioni
- Costruzione particolarmente robusta
- Tipo omologazione per industria costruzioni navali
- Campi scala fino a 0 ... 1.000 bar



**Manometro a molla tubolare, modello 213.53.100,  
attacco al processo inferiore**

## Descrizione

Il manometro a molla tubolare a riempimento di liquido 213.53 è costruito con una custodia in acciaio inox e parti bagnate in lega di rame.

Il modello 213.53 soddisfa i requisiti della norma industriale internazionale EN 837-1 per i manometri a molla tubolare.

Grazie al riempimento di liquido nella custodia, l'elemento di misura e il movimento sono correttamente smorzati. Questi strumenti sono, quindi, particolarmente adatti per punti di misura con elevati carichi dinamici, come i cicli di carico o le vibrazioni veloci.

Le custodie del modello 213.53 sono disponibili in diametri nominali di 50, 63 e 100 mm e soddisfano il grado di protezione IP65. Grazie alla precisione fino alla classe 1.0, questo manometro è adatto ad un'ampia gamma di applicazioni industriali.

Per il montaggio in pannelli di controllo, i manometri con attacco al processo posteriore possono essere dotati di una flangia di montaggio o di una flangia triangolare e di una staffa di montaggio.

## Specifiche tecniche

### Esecuzione

EN 837-1

### Diametro nominale in mm

50, 63, 100

### Classe di precisione

DN 50, 63: 1,6

DN 100: 1,0

### Campi scala

DN 50: 0 ... 1 a 0 ... 1.000 bar

DN 63, 100: 0 ... 0,6 a 0 ... 1.000 bar

### Pressione ammissibile

DN 50, 63: Statica: 3/4 x valore di fondo scala

Fluttuante: 2/3 x valore di fondo scala

Breve periodo: Valore di fondo scala

DN 100: Statica: Valore di fondo scala

Fluttuante: 0,9 x valore di fondo scala

Breve periodo: 1,3 x valore di fondo scala

### Temperature consentite

Ambiente: -20 ... +60 °C

Fluidi: massimo +60 °C

### Influenza della temperatura

In caso di differenza tra la temperatura di riferimento (+20 °C) e quella del sistema di misura: max.  $\pm 0,4 \%$ /10 K della differenza

### Grado di protezione secondo IEC/EN 60529

IP65

### Attacco al processo

Leghe di rame

Attacco al processo radiale o posteriore

DN 50, 63: G 1/4 B (maschio), SW 14

DN 100: G 1/2 B (maschio), SW 22

### Elemento di misura

DN 50:

Leghe di rame, tipo C o tipo elicoidale

DN 63:

≤ 400 bar: lega di rame, tipo C o tipo elicoidale

> 400 bar: ≥ 400 bar: acciaio inox 316L, forma elicoidale

DN 100:

< 100 bar: lega di rame, tipo C

≥ 100 bar: acciaio inox 316L, forma elicoidale

### Movimento

Leghe di rame

### Quadrante

DN 50, 63: Plastica ABS, bianca, con fermo sullo zero

DN 100: Alluminio, bianco, scritte in nero

### Indice

DN 50, 63: Plastica, nera

DN 100: Alluminio, nero

### Custodia

Acciaio inox: finitura naturale

Guarnizione verso l'attacco al processo con O-ring

Con tutti i campi scala, il tappo di riempimento può essere sfiatato per la compensazione della pressione interna.

Posizione del foro di scarico della pressione

DN 50: Parte posteriore della cassa, ore 12

DN 63, 100: Circonferenza cassa, ore 12

### Trasparente

Plastica, trasparente

### Anello

Anello triangolare bordato, acciaio inox, finitura lucida








### Riempimento di liquido

Glicerina

## Opzioni

- Altre connessioni al processo
- Guarnizioni (modello 910.17, vedi scheda tecnica AC 09.08)
- Sistema di misura e movimento di acciaio inox (modello 233.53)
- DN 100: regolazione del punto zero (di fronte)
- Temperatura del fluido aumentata con lega di saldatura speciale
  - DN 50, 63: 100 °C
  - DN 100: 150 °C
- Campo di temperatura ambiente esteso -40 ... +60 °C con riempimento in olio siliconico
- Flangia triangolare, acciaio inox, per attacco montaggio posteriore
- Flangia posteriore per montaggio a parete, acciaio inox (solo DN 63, 100)
- Staffa di montaggio, solo per attacco posteriore

## Omologazioni

Logo	Descrizione	Paese
	<b>Dichiarazione conformità UE</b> Direttiva PED PS > 200 bar, modulo A, accessorio di pressione	Unione europea
	<b>GOST (opzione)</b> Metrologia, tecnologia di misura	Russia
	<b>KazInMetr (opzione)</b> Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
-	<b>MTSCHS (opzione)</b> Autorizzazione per la messa in servizio	Kazakistan
	<b>BelGIM (opzione)</b> Metrologia, tecnologia di misura	Bielorussia
	<b>UkrSEPRO (opzione)</b> Metrologia, tecnologia di misura	Ucraina
	<b>Uzstandard (opzione)</b> Metrologia, tecnologia di misura	Uzbekistan
-	<b>CPA</b> Metrologia, tecnologia di misura	China
	<b>GL</b> Navale, costruzione di navi (es. offshore)	Internazionale
-	<b>CRN</b> Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrappressione, ...)	Canada

## Certificati (opzione)

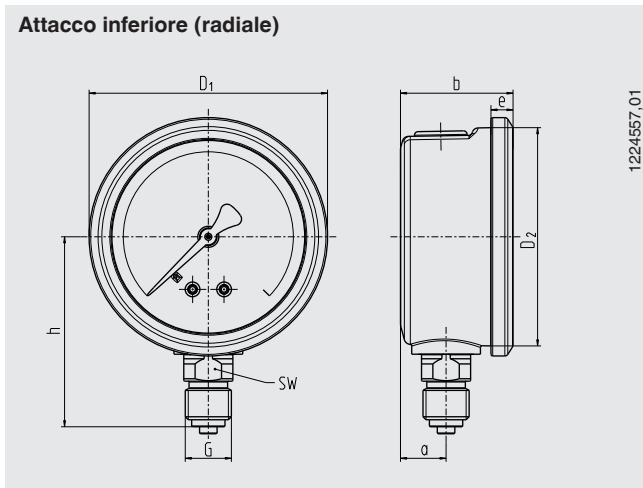
- Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, certificazione dei materiali, precisione d'indicazione)
- Certificato d'ispezione 3.1 conforme a EN 10204 (es. certificazione dei materiali per parti bagnate metalliche, precisione d'indicazione)

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

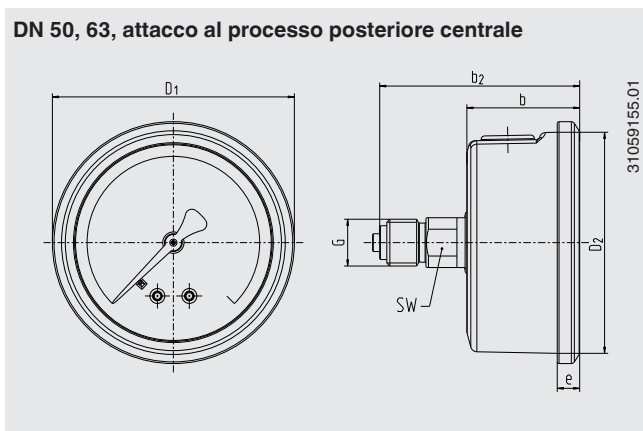
# Dimensioni in mm

## Versione standard

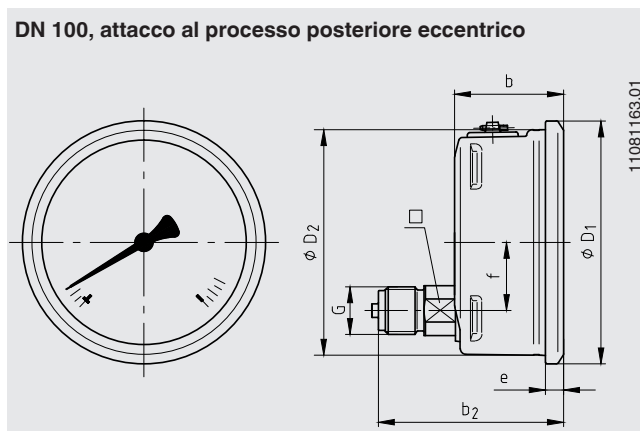
### Attacco inferiore (radiale)



### DN 50, 63, attacco al processo posteriore centrale



### DN 100, attacco al processo posteriore eccentrico



DN	Dimensioni in mm										Peso in kg
	a	b ±0,5	b <sub>2</sub> ±0,5	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	e	f	G	h ±1	SW	
50	12	30	55	55	50	5,5	-	G ¼ B	48	14	0,15
63	13	32	56	68	62	6,5	-	G ¼ B	54	14	0,21
100	15,5	48	81,5	107	100	8	30	G ½ B	87	22	0,80

Attacco al processo per EN 837-1 / 7.3

## Informazioni per l'ordine

Modello / Dimensione nominale / Campo scala / Attacco al processo / Posizione attacco / Opzioni

© 09/2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



**WIKAL Italia Srl & C. Sas**  
 Via Marconi, 8  
 20020 Arese (Milano)/Italia  
 Tel. +39 02 93861-1  
 Fax +39 02 93861-74  
 info@wika.it  
 www.wika.it